

LONG-LIFE™ 3500

Refrigerante universal sintético a base de agua diseñado para manejar mayores velocidades de trabajo y operaciones de carga más pesada.



- ESPECIALMENTE FORMULADO PARA MECANIZADO DE ALTA VELOCIDAD CON CARGAS DE VIRUTAS MODERADAS
- PROPORCIONA UN MEJOR ENJUAGUE DE LOS RESIDUOS DE MOLIENTA Y MAYOR VIDA ÚTIL DEL SUMIDERO

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

CAPACIDAD DE CARGA ADICIONAL

La clasificación de carga Falex de 3,500 lbs es 33% más alta que las fórmulas sintéticas típicas

ECONÓMICO

Ahorra costos al mezclarse con hasta 50 partes de agua (3 veces más agua que los fluidos convencionales)

PRODUCTIVIDAD INCREMENTADA

El rendimiento EP superior permite cortes más rápidos y una mayor producción de viruta. Disipa el calor para reducir la distorsión en las superficies de las herramientas

INHIBE EL ÓXIDO Y LA CORROSIÓN

Los aditivos premium protegen las herramientas y los productos terminados de daños por corrosión y oxidación instantánea

FORMULACIÓN AMIGABLE PARA EL USUARIO

Limpio, no inflamable, de bajo olor, biodegradable

EVITA EL ENGOMADO

No cargará ruedas ni creará bordes acumulados en las herramientas. No crea residuos, por lo que las partes pueden tratarse térmicamente o platearse sin enjuagar

PERMANECE TRANSPARENTE A CUALQUIER DILUCIÓN PARA MEJOR VISIBILIDAD

NO CONTIENE ACEITES, NITRITOS, NITRATOS O FENOLES

*Para más información consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad



LONG-LIFE 3500 contiene un paquete total de aditivos que lo diferencia del resto de los fluidos para trabajos de metales.

ADITIVOS	BENEFICIOS
Lubricantes sintéticos	Mejora la lubricación para disminuir el desgaste de la herramienta y permite mejores acabados.
Aditivos EP	Reduce la fricción y el desgaste de la herramienta de corte durante las operaciones de alta presión.
Inhibidores de herrumbre y corrosión	Protege máquinas costosas, piezas de trabajo, mesas, formas, etc.
Desactivador de metal	Mejora la compatibilidad con metales diferentes para inhibir la corrosión y las manchas.
Penetrante	Lleva el fluido a la zona de corte para una máxima eficacia de transferencia de calor.
Preservativo	El compuesto no fenólico aumenta la vida útil del fluido hasta dos veces más que los refrigerantes convencionales.
Anti espuma	Reduce los posibles problemas de la formación de espuma.
Acondicionadores de agua	Excelente estabilidad de mezcla, incluso en zonas de aguas duras.
Controlador de pH	Ayuda a mantener el pH en el rango de operación deseable.
Indicador de color	El aditivo de color rojo ayuda a operar e identificar el producto y mantener la dilución adecuada.

PARA QUE CUALQUIER FLUIDO DE TRABAJO DE METALES FUNCIONE EFICAZMENTE, UN SUMIDERO LIMPIO ES VITAL

UN SUMIDERO LIMPIO OFRECE MUCHOS BENEFICIOS:

- Reduce el deterioro y los olores
- Menos bacterias y menos posibilidades de dermatitis
- Bomba y filtros más limpios para una mejor circulación de fluidos
- Menor cantidad de compuestos abrasivos y ácidos que dañan las herramientas de la máquina y las piezas de trabajo

DURANTE SU USO:

- Las soluciones refrigerantes se contaminan con bacterias y materiales. Si se añade refrigerante fresco a un sistema sucio, su vida útil se reducirá. Para obtener mejores resultados, siempre drene y limpie el sumidero antes de añadir nuevo refrigerante.

NO SE USE EN:

- No se puede usar sobre magnesio.

LAS APLICACIONES INCLUYEN:

- Perforación
- Escariado
- Fresado
- Molienda
- Torneado
- Enhebrado
- Aserrado
- Estampado ligero
- Dibujo ligero
- Tallado de engranajes

EFFECTIVO EN LA MAYORÍA DE LOS METALES:

- Aleación de acero
- Herramienta de acero
- Acero inoxidable
- Aleaciones de cobre
- Cobalto
- Molibdeno
- Titanio
- Aluminio

*Para más información consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad