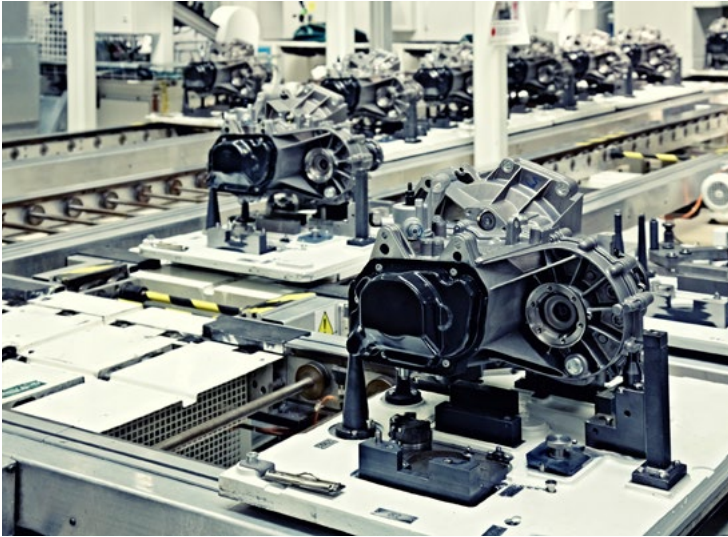


PREMALUBE RED

Grasa color rojo a base de complejo de aluminio ideal para carga pesada, presión extrema y altas temperaturas, NLGI #2, #1.



- ESPECÍFICAMENTE FORMULADA PARA EQUIPO DE CONSTRUCCIÓN, MAQUINARIA PESADA Y EQUIPO INDUSTRIAL
- OFRECE PROTECCIÓN SUPERIOR PARA EQUIPOS CONTRA CARGAS PESADAS, TIERRA, POLVO, AGUA Y CALOR

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

PERMANECE EN EL LUGAR PARA PREVENIR DESGASTE BAJO CONDICIONES DE CARGA PESADA

PROPIEDADES EXCEPCIONALES DE REVERSIÓN DE CALOR

CONTIENE DISULFURO DE MOLIBDENO PARA MINIMIZAR EL DESGASTE ABRASIVO CAUSADO POR TIERRA Y POLVO

SUPERIOR RESISTENCIA AL AGUA

PREVIENE LA OXIDACIÓN Y CORROSIÓN

REDUCE SU INVENTARIO DE GRASA PARA AHORRAR COSTOS

EXCELENTE DESEMPEÑO EN ALTAS TEMPERATURAS

NLGI #2 permanece efectiva hasta temperaturas de 135 °C (275 °F) continuos y 204 °C (400 °F) intermitentes con lubricación monitoreada

CUMPLE O EXCEDE LOS SIGUIENTES REQUISITOS DE RENDIMIENTO:

- US Steel Mill Grease Specifications
 - Roll Neck Grease, Req. No. 340
 - Extreme Pressure Grease Req. No. 350
 - Extra Duty EP Grease. Req. No. 352
 - Extreme-Temp. Req. No. 355, 370, & 372
 - Ball and Roller Bearing, Req. No. 371
 - Mill Utility Grease Req. No. 375
- Military Spec. MIL-G-23549C
- CASE 251H EP
- Caterpillar MPG
- Ford M16693A

*Para más información consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad

PREMALUBE RED contienen un paquete completo de aditivos que las diferencian de otras grasas.

| ADITIVOS | BENEFICIOS |
|---|--|
| Aceite base de primera calidad | El aceite base altamente refinado de grado superior resiste la oxidación y la degradación a alta temperatura para mantener una mejor lubricidad. |
| Base complejo de aluminio | Soporta altas temperaturas, único espesante con características de reversión de calor. Resiste el lavado con agua. |
| Disulfuro de molibdeno | Lubricante sólido en capas que se coloca sobre superficies metálicas para proporcionar una excelente protección contra el desgaste en superficies muy cargadas y en ambientes polvorientos y sucios. |
| Polímeros adhesivos y cohesivos; agentes de pegajosidad | Polímeros altamente elásticos que mantienen la grasa junta y evitan que sea expulsada, se escurra o sea arrojada, previniendo la entrada de contaminantes. |
| Inhibidores de herrumbre y corrosión | Bloquea los elementos corrosivos tales como ácidos, agua, condensado y vapor al formar una barrera protectora en superficies de equipos para prevenir el desgaste químico. |
| Agentes de presión extrema (EP) | Aditivo que reacciona al calor y aumenta la capacidad del lubricante para evitar el desgaste extremo que puede ocurrir bajo cargas pesadas. |
| Agentes anti desgaste y reductores de fricción | Previene el contacto metal-metal, desgaste de dos superficies, vibración y golpeteos. Mantiene superficies de alta fricción, tal como rodamientos, lubricados apropiadamente para prevenir la pérdida de metal, tiempo muerto y gastos de reemplazo. |
| Inhibidores de oxidación | Extiende la vida de servicio del lubricante al retrasar el proceso de oxidación o descomposición. |
| Reductores de impacto de carga | Amortigua el impacto para minimizar el estrés, vibraciones y golpeteos que pueden ocurrir bajo cargas pesadas y durante las operaciones de encendido y apagado. |
| Grafito | Sólido en capas que ofrece protección adicional a altas temperaturas y mejora la lubricación en condiciones húmedas. |
| Molysol | Moly sintético transparente que ofrece una película de barrera que no mancha para una protección excelente de cargas pesadas. |
| Polymite | Ofrece estabilidad termal y propiedades contra el lavado de agua del grafito sin el color negro. |

| PROPIEDADES | | |
|---|-------------|-----------|
| | Red #2 | Red #1 |
| Grado NLGI | | |
| Densidad, libras por galón | 6.88 | 8.34 |
| Velocidad de evaporación | <1 | <0.011 |
| Carga Timken, lbs (ASTM D2509) | 60 | 65 |
| Desgaste de 4 bolas, mm (ASTM D2266) | 0.73 | 0.69 |
| Soldadura de 4 bolas, Kg (ASTM D2596) | 400 | 250 |
| Índice de desgaste por carga (ASTM D2596) | 53.4 | 28.25 |
| Estabilidad de oxidación; 100 hrs a 210 °F, PSI (ASTM D942) | 2 | 3 |
| Estabilidad de oxidación; 500 hrs a 40°F, PSI (ASTM D942) | 7 | 9 |
| Temperatura máxima continua, °C (°F) | 135 (275) | 165 (275) |
| Temperatura máxima °C (°F) | 204 (400) | 204 (400) |
| Prueba de herrumbre, (ASTM D1743) | Aprueba | Aprueba |
| Corrosión de cobre, (ASTM D130) | 1B | 1B |
| Reversión de calor | Excelente | Excelente |
| Viscosidad del aceite base SUS a 100 °F (Máximo); ASTM D445 | 1250 | 750 |
| Viscosidad del aceite base SUS a 210 °F (Mínimo); (ASTM D445) | 80 | 41.5 |
| Punto de fluidez, °C (°F) (ASTM D97) | -28 (-20) | -28 (-20) |
| COV % | 0.05 | 0 |
| Penetración trabajada - 60 golpes, 0.1 mm (ASTM D217) | 265-295 | 310-340 |
| Estabilidad de penetración: 10,000 golpes, %, (ASTM D217) | 5.6 | 4.2 |
| Punto de goteo, °C (°F) (ASTM D2265) | 260+ (500+) | 246 (475) |
| Lavado con agua, % (ASTM D1264) | 2.5 Max | 4.5 Max |

INDUSTRIAS Y CLIENTES:

- Manufactura industrial
- Molinos de acero y fundidoras
- Excavación y demolición
- Construcción
- Concreto y asfalto
- Minería y agricultura
- Molinos de papel
- Imprentas y emparadoras
- Plantas químicas y refinerías
- Plantas procesadoras de alimentos

IDEAL PARA USO EN:

- Rodamientos, cojinetes, pasadores, engranes que requieran grasa, juntas universales, rodillos, bandas transportadoras o cualquier otra superficie que gire o se deslice.

NO SE USE EN:

- Rodamientos que excedan 4,500 RPM o aplicaciones operando a temperaturas superiores a 260°C. Para recomendaciones de grasa, referirse al diagrama DN.

EQUIPO RECOMENDADO PARA SU APLICACIÓN:

- Pistola engrasadora o equipo de lubricación automática a granel.

*Para más información consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad