

PREMALUBE XTREME GREEN

Grasa sintética a base de sulfonato de calcio para un rendimiento avanzado, NLGI #2, #1.



- PROPORCIONA UNA PROTECCIÓN SUPERIOR CONTRA CARGAS PESADAS, SUCIEDAD, POLVO, CALOR Y AGUA
- FORMULADO PARA EQUIPO PESADO Y DE CONSTRUCCIÓN

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

TECNOLOGÍA AVANZADA QUE PROVEE LA MÁXIMA VIDA ÚTIL Y PROTECCIÓN A LOS RODAMIENTOS

DURA DE 2 A 5 VECES MÁS QUE LAS GRASAS CONVENCIONALES

RESISTE VELOCIDADES DE HASTA 20,000 RPM

PROTEGE Y SE QUEDA EN EL LUGAR BAJO CONDICIONES DE CARGA SEVERA

RESISTENCIA SUPERIOR AL AGUA

No flotará ni saldrá durante el lavado, incluso cuando este sumergido

PROPORCIONA MÁXIMA RESISTENCIA AL CO₂, H₂S, AGUA SALADA Y FLUIDOS DE HIDROCARBURO

CONTIENE LA TECNOLOGÍA NANOGARD™ PARA PROTEGER LAS SUPERFICIES METÁLICAS CONTRA LOS CONTAMINANTES DAÑINOS Y LA CORROSIÓN

AMPLIO RANGO DE TEMPERATURA EN FUNCIONAMIENTO

NLGI# 2 permanece efectivo a 204 °C (400 °F) continuo y 260 °C (500 °F) intermitente con lubricación monitoreada, y hasta -23 °C (-10 °F)

CUMPLE O EXCEDE LOS SIGUIENTES REQUISITOS DE RENDIMIENTO:

- US Steel Mill Grease Specifications
 - Roll Neck Grease, Req. No. 340
 - Extreme Pressure Grease Req. No. 350
 - Extra Duty EP Grease. Req. No. 352
 - Extreme-Temp. Req. No. 355, 370, & 372
 - Ball and Roller Bearing, Req. No. 371
 - Mill Utility Grease Req. No. 375
- Military Spec. MIL-G-23549C, MIL-DTL23549D
- Federal Specification W-G-632a, V-V-G-632b
- CASE 251H EP
- Caterpillar MPG
- Chrysler MS 3551E (Part # 2264833)
- General Motors Specification GM 6031-M
- DIN 51 825, DIN 51 818

*Para más información consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad

PREMALUBE XTREME GREEN

Grasa sintética a base de sulfonato de calcio para un rendimiento avanzado, NLGI #2, #1.

ADITIVOS	BENEFICIOS
Aceite base Premium mezcla sintética	Los aceites base de mezcla sintética altamente refinados y resistentes a la oxidación proporcionan una lubricación excepcional a largo plazo para reducir la fricción, disminuir el calor y evitar el desgaste.
Base de sulfonato de calcio	Extremadamente resistente al agua, es más pesado que el agua para resistir los lavados incluso en ambientes sumergidos. Soporta altas temperaturas y proporciona una protección de presión extrema adicional bajo cargas pesadas.
Polímeros adhesivos y cohesivos, agentes de adherencia	Los polímeros altamente elásticos mantienen la grasa unida y en su lugar para evitar la entrada de contaminantes, el escurrimiento, la canalización y el arrastre.
Inhibidores de óxido y corrosión	Bloquea elementos corrosivos como ácidos, agua, condensados y vapor formando una barrea protectora en las superficies del equipo para evitar el desgaste químico.
Agentes de presión extrema (EP)	Aditivo que reacciona al calor y aumenta la capacidad del lubricante para evitar el desgaste extremo que puede ocurrir bajo cargas pesadas.
Aditivos anti desgaste y reductores de fricción	Evita el contacto de metal con metal, desgaste de dos superficies, vibración y ruido. Mantiene las superficies de alta fricción, como los rodamientos, lubricadas adecuadamente para evitar la pérdida de metal, el tiempo de inactividad y los gastos de reemplazo.
Inhibidores de oxidación	Extiende la vida útil del lubricante al retrasar el proceso de oxidación o descomposición.
Reductores de choque de carga	Amortigua el impacto para minimizar el estrés. Vibraciones y golpeteos que pueden ocurrir bajo cargas pesadas y durante las operaciones de encendido y apagado.
Reductores de fricción	Forma placas sobre superficies metálicas para evitar fricción y el desgaste bajo cargas pesadas.
Gel Nano-Guard	El gel avanzado de nanotecnología proporciona un rendimiento superior al proteger las superficies metálicas de los corrosivos y contaminantes.

PROPIEDADES FÍSICAS		
Grado NLGI	#2	#1
Penetración, 0.1 mm (ASTM D217)	288	313
Penetración Multistroke, 0.1 mm (ASTM D217)	295	325
Fuga en rodamientos, % (ASTM D1263)	0.3	N/A
Prueba de lavado de agua, % (ASTM D1264)	<0.1%	<0.1%
Presión Separación de aceite, % (ASTM D1742)	0.02	0.5
Índice de cuatro bolas (ASTM D2596)	101	101
Soldadura cuatro bolas, kg (ASTM D2596)	800+	800+
Desgaste cuatro bolas, mm (ASTM D2596)	0.344	0.41
Método Timken, lbs (ASTM D2509)	75	70
Prueba de herrumbre (ASTM D1743)	Pasa	Pasa
Corrosión de cobre (ASTM D130)	1A/1B	1A/1B
Límite de baja temperatura °F(°C)	-10 (-23)	-20(-29)
Límite de alta temperatura °F(°C)	500 (260)	500 (260)
Punto de goteo °F(°C) (ASTM D2265)	575 (302)	575 (302)
Viscosidad de aceite base a 40°C, cSt (ASTM D445)	110.87	110.87
Viscosidad de aceite base a 100°C, cSt (ASTM D445)	11.96	11.96
Factor de fricción, (ASTM D1894)	0.946 (API RP 7G)	0.875 (API RP 7G)

INDUSTRIAS Y CLIENTES:

- Plantas municipales
- Plantas de papel y envases
- Imprentas
- Constructora
- Agricultura
- Forestal
- Celulosa

IDEAL PARA USO EN:

- Equipo industrial expuesto a altas y bajas temperatura, rodamiento de alta velocidad, rodamientos reductores de fricción, engranajes expuestos, bombas de turbina, equipo de construcción e irrigación, todo tipo de rodamientos, chasis, camiones de carga y autobuses. Excelente para la industria marítima y en aplicaciones de contacto directo con el agua.

NO SE USE EN:

- Aplicaciones con temperaturas de funcionamiento superiores a 260 °C (500 °F).

*Para más información consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad